

ARCOSKOP

SP

Wartungsprotokoll

System

ARCOSKOP

Kunde:

Adresse:

Abteilung:

Raum:

Kontaktperson:

Telefon:

Kundeneigene Nummer:

KS-Nr.:

Datum.:

Zu diesem Protokoll gehört die Anleitung
SPR2-250.831.01.03.01

© Siemens AG 1999

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung.

Drucknummer: SPR2-250.832.01.03.01

Ersetzt: SPR2-250.832.01.02.01

Deutsch

Erstellungsdatum: 02.05

SIEMENS Büro:	
Adresse:	
Region:	
Land:	
Kontaktperson:	
Telefon:	
CSE in charge:	
Telefon:	

Hinweise zum Protokoll:

Das Protokoll gilt als Qualitätsnachweis für **eine** Überprüfung die an der Anlage / Komponente innerhalb eines Jahres durchzuführen sind.

Die Überprüfung muss in den vorgegebenen Abständen durchgeführt werden.

Die Ergebnisse der Überprüfung werden in diesem Protokoll eingetragen.

Die Kapitelzahlen vor den Checkpunkten verweisen auf die entsprechenden Kapitel in der zugehörigen Anleitung (siehe Deckblatt).

Das Protokoll muss vom Customer Service Engineer vollständig ausgefüllt werden d. h.:

- Alle Felder müssen ausgefüllt werden. Trifft ein Feld auf die Anlage nicht zu oder muss kein Eintrag erfolgen, so ist das Feld "n.a." anzukreuzen.
- Auf jeder Seite ist die Kundennummer (KS-Nr.) und das Datum der Überprüfungs in der Kopfzeile einzutragen, damit jede Seite einem Kunden und einem Überprüfungsdatum zugeordnet werden kann.
- Bei Beanstandungen sind die IVKs der beanstandeten Komponente sowie die Art der Beanstandung in der dafür vorgesehenen Tabelle "Offene Punkte" einzutragen. Die Behebung dieser offenen Punkte ist ebenfalls in dieser Tabelle mit Datum und Unterschrift zu dokumentieren. Sind keine offenen Punkte vorhanden ist "nein" anzukreuzen und mit Datum und Unterschrift zu dokumentieren.
- Werden bewegliche Komponenten (auch Testphantome, die Bestandteil des Systems sind), die an verschiedenen Systemen verwendet werden können, bei der Überprüfung eingesetzt, so sind diese in der dafür vorgesehenen Tabelle "Bewegliche Komponenten" einzutragen.
- Die Messwerte der bei der Überprüfung durchzuführenden Messungen sind ebenfalls in die dafür vorgesehenen Freiräume / Tabellen einzutragen.
- Nach Beendigung der Überprüfung ist die Seite 3 dieses Protokolls auszufüllen und zu unterschreiben.

Weiterbearbeitung und Archivierung des Protokolls

Das Protokoll ist ein Dokument und muss deshalb archiviert werden. Es muss nach abgeschlossener Überprüfung in das entsprechende Register des Ordners "Betreiberhandbuch" eingeordnet werden. Bei Bedarf ist eine Kopie dem Kunden zu übergeben.

System:	
Serien Nr.:	
Software Version:	
Nummer des Wartungsvertrages:	
Wartungstyp:	

Bewertung des Zustandes der Anlage / Komponente

Die Anlage / Komponente besitzt keine Mängel. Die Bildqualitäts-Überprüfung ergab keine Abweichungen von den geforderten Referenzwerten.	
Die Anlage / Komponente hat geringe Mängel, die den Weiterbetrieb des Systems nicht beeinflussen. Sie sollten jedoch präventiv behoben werden. Die Bildqualitäts-Überprüfung ergab keine Abweichungen von den geforderten Referenzwerten.	
Die Anlage / Komponente besitzt gravierende Mängel. Ein weiterer Betrieb der Anlage ist aus Sicherheitsgründen erst nach erfolgreicher Beseitigung der Mängel möglich.	

Nach Abschluss aller Arbeiten wurde eine Bewertung durchgeführt.

Unterschrift: _____

Datum:

Name:

Der Betreiber oder ein Beauftragter hat die Bewertung zur Kenntnis genommen.
(soweit dies nationale Vorschriften erfordern)

Unterschrift: _____

Datum:

Name:

Erklärung der Abkürzungen im Protokoll

Kürzel	Erklärung	Kürzel	Erklärung
SI	Sicherheitsinspektion	PMF	Vorbeugende Überprüfung der Betriebswerte und der Funktionen
SIE	Elektrische Sicherheit	Q	Systemqualität, Bildqualität
SIM	Mechanische Sicherheit	QIQ	Bildqualität
PM	Vorbeugende Wartung	QSQ	Systemqualität
PMP	Periodische vorbeugende Wartung	SW	Software Wartung
PMA	Wartung, vorbeugende Justagen	CSE	Customer Service Engineer

Zusätzlich durchgeführte Tätigkeiten

Aufzulisten sind nur Tätigkeiten, die nicht in der Anleitung für die Anlage / Komponente beschrieben sind.

	Datum:		
Zusätzlich durchgeführte Tätigkeiten:	OK	not OK	n.a.

Offene Punkte:

Ja:

Nein:

Unterschrift: _____

Datum:

Name: _____

Wenn "Ja", die Komponente mit IVK und offenem Punkt (nur die Nummer) in der Tabelle eintragen. Nach Durchführung der Wartung dieses in der Tabelle festhalten.

IVK	Komponente	Offene Punkte	Erledigt	
			Datum	Unterschrift

Messmittel elektronisch erfasst:

Ja: Nein: Unterschrift: _____
 Datum: Name: _____

Werden die Messmittel elektronisch erfasst, zum Beispiel mit einem "Scout" Mobile Device, entfällt das Eintragen der Messmittel in der Tabelle.

Messmittel	Typ	Serien-Nr.	Nutzungs- datum	Kalibriert bis

Bewegliche Komponenten:

Ja: Nein: Unterschrift: _____
 Datum: Name: _____

Wenn "Ja", die bewegliche Komponente mit Serien-Nr. in der Tabelle eintragen mit der die Überprüfung durchgeführt wurde.

Bewegliche Komponenten (auch Testphantome, die Bestandteile des Systems sind) sind Teile, die an verschiedenen Anlagen verwendet werden können.

Komponente	Serien-Nr.

1 Allgemeines**1.9 Bei vorhandenem Kompressor, nur USA****2 Außensicht- und Umfeldinspektion****2.1 Außensichtinspektion**

PMP Beschädigung

2.2 Umfeldinspektion**2.2.1 Steckdosen**

SIE Beschädigung

SIE Netzspannung

SIE Netzzinnenwiderstand

Gemessener Wert:

3 Sicherheitsinspektion**3.1 Mechanische Sicherheit**

SIM Verkleidungen

SIM Kabelabweiser

SIM BV-Laserlichtvisier-Mechanik

Option vorhanden: Ja: Nein:

Unterschrift:

Datum:

Name:

SIM BV-Laserlichtvisier-Funktion

Option vorhanden: Ja: Nein:

Unterschrift:

Datum:

Name:

SIM Laserlichtvisier-Mechanik

Option vorhanden: Ja: Nein:

Unterschrift:

Datum:

Name:

SIM Bremsen

Option vorhanden: Ja: Nein:

Unterschrift: _____

Datum: Name:

SIM C-Bogen
SIM Stativ
SIM Fernbedienfeld

Option vorhanden: Ja: Nein:

Unterschrift: _____

Datum: Name:

SIM E-Box
SIM Hubsäule
SIM Not-Stop Taster
SIM Monitore

Vorhanden: Ja: Material Nr.:

Nein: Serien-Nr.:

Unterschrift: _____

Datum: Name:

SIM Warnschilder

3.2 Elektrische Sicherheit

SIE Kabel und Stecker
SIE Spannungsableitgummi
SIE Kontrolle der POWERPHOS Wechselrichterleitungen
SIE Durchleuchtungsuhr
SIE Akustisches Warnsignal
SIE Strahlungsanzeigen
SIE Strahlungsauslöseschalter
SIE Zwangsabschaltung der Strahlung
SIE Strahleniris
SIE Dosisleistung
SIE Flächendosisprodukt-Meßeinrichtung
SIE Bildqualität Monitor(e)
SIE Bildqualität ARCOSKOP
SIE Monitore

Vorhanden: Ja:

Material Nr.:

Nein:

Serien-Nr.:

Unterschrift: _____

Datum:

Name: _____

SIE Laserlichtvisier

SIE Schutzleiterprüfung

Gemessener Wert:

SIE Ersatzgeräteableitstrom

Gemessener Wert:

4 Wartung, Betriebswerte- und Funktionsinspektion

4.1 Wartung

PMP Reinigung der Anlage

PMP Anlagenbelüftung

PMP POWERPHOS Lüfter

PMP Memoskopbelüftung

4.2 Betriebswerteinspektion

PMF Fehlerspeicher

4.3 Funktionsinspektion

PMF Option Videoprinter

PMF Option Videorecorder

PMF Option Laserkameraanschluß

PMF Bedienfunktionen

PMF Schlitzblende

PMF Bilddrehung

PMF Monitoranzeige der Strahlenirisöffnung

PMF Monitoranzeige der Schlitzblendenstellungen

5 Endergebnis-/Qualitätsinspektion und Pflege

SIE BQ-Quick-Test

PMP Pflege

6 Abschließende Arbeiten

SIE Schutzleiterprüfung

Gemessener Wert:

SIE Ersatzgeräteableitstrom

Gemessener Wert:

KS-Nr.:

Datum:

Protokoll
